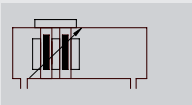




Z СЕРИЯ

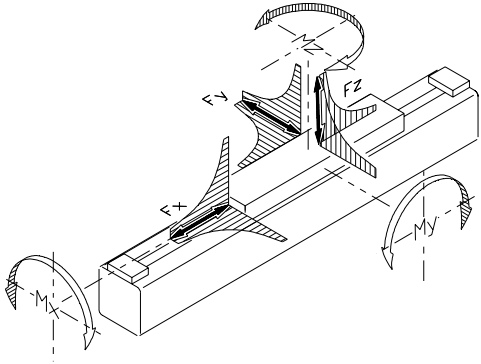
Ø25-Ø50

Стандартная каретка, бесштоковый с регулируемым демпфированием и бесконтактным опросом положения (магнит) (SYA)



- ЗАЩИТНАЯ ЛЕНТА И ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮТ МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
- СТАНДАРТНАЯ КАРЕТКА И КАРЕТКА С ОПОРНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ
- ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ РАБОТА ПОЗВОЛЯЕТ ОПТИМИЗИРОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕСУРСЫ И РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО
- ЛЕГКИЙ МОНТАЖ БЛАГОДАРЯ КОМПАКТНОЙ КОНСТРУКЦИИ И МАЛОМУ ВЕСУ
- ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СПОСОБОВ УСТАНОВКИ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Z	—	0	2	5	—	S	Y	A	—	0	2	5	0
1					7				9				
Серия					Тип				Опрос положения				
					S Стандарт				A Магнит				
		3-4-5			F Каретка с опорной платформой с одной стороны		8		Демпфирование				
Цилиндр Ø (мм)							Y Регулируемое				11-12-13-14		
025											Ход [Макс. мм]		
032											6000		
040					FF Каретка с опорной платформой с двух сторон								
050													



ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЙ И КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

Цилиндр Ø мм	V max ≤ 0.35 m/s			Значения "F" в зависимости от "V"			КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		
	6 Бар Fx (N)	Fy (N)	Fz (N)	0.75 m/s	1 m/s	1.5 m/s	Mx (Nm) Fy / Fz	My (Nm) Fx / Fz	Mz (Nm) Fx / Fy
25	270	110	480	155	90	40	2	13	13
32	440	165	650	280	155	70	3.5	25	25
40	680	225	800	500	290	125	5.5	40	40
50	1060	325	1060	790	420	195	10	65	65

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда:

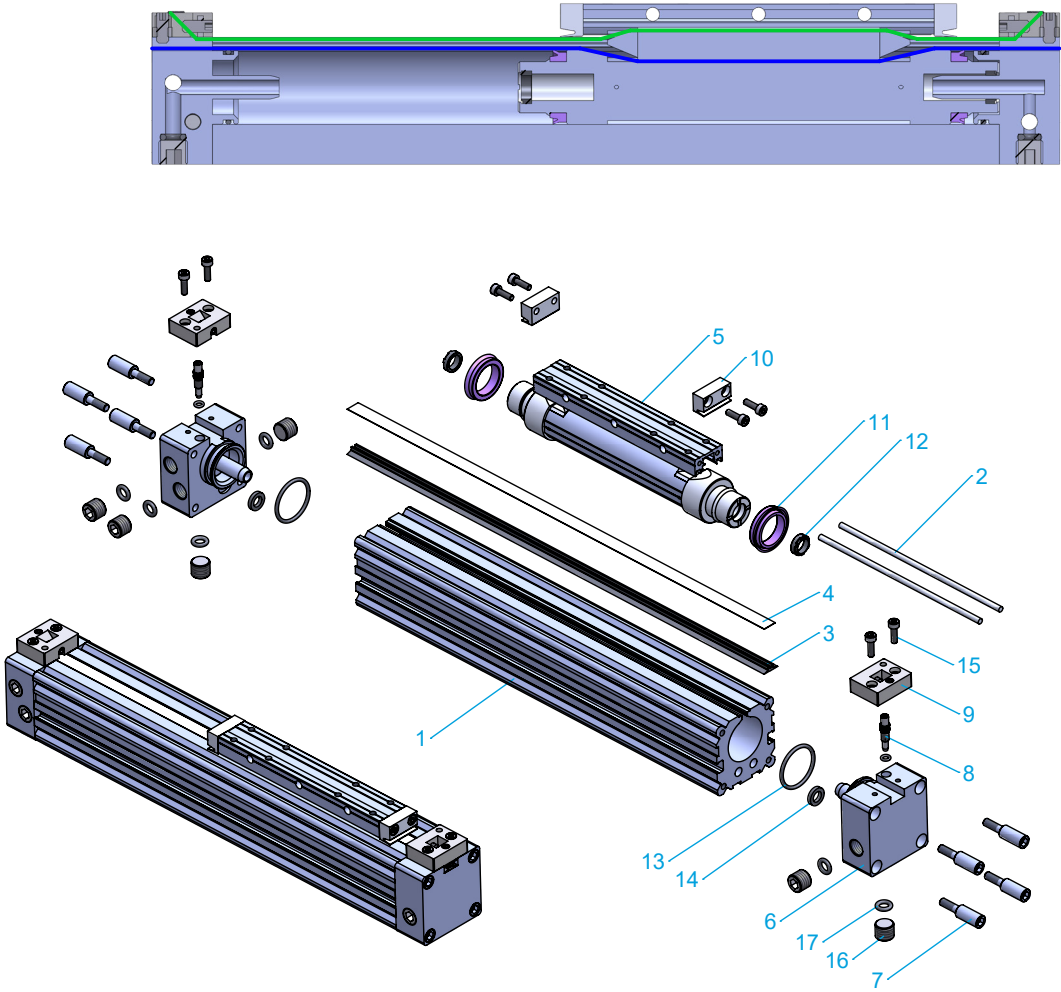
Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)

Рабочая температура:

Полиуретан (PU): (-20°C) - (+80°C)

Максимальное рабочее давление: 2...8 Бар

Стандартная каретка (SYA) Ø25-Ø50



NO	НАЗВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	ГИЛЬЗА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
2	НАПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	РОМ	2
3	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ЛЕНТА	ПУ	1
4	ЗАЩИТНАЯ ЛЕНТА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	1
5	ПОРШЕНЬ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И МАГНИТОМ	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ+РОМ	1
6	ЗАДНЯЯ КРЫШКА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1-1
7	ВИНТЫ КРЫШКИ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	8
8	ВИНТ РЕГУЛИРОВКИ ДЕМПФИРОВ.	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ+NBR	2
9	ФИКСАТОР ЛЕНТЫ	РОМ	2
10	СКРЕБОК ЛЕНТЫ	РОМ	2
11	УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ	ПУ	2
12	МАНЖЕТА ДЕМПФЕРА	NBR	2
13	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ O-RING	NBR	2
14	ПЛОСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	NBR	2
15	БОЛТ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	8
16	ЗАГЛУШКА	ЛАТУНЬ	6
17	O-RING	NBR	6

Technical drawing of a linear actuator showing three views: front, side, and end view.

Front View: Shows the main body with dimensions $L = 2 \times A + (X_{og})$, A , AF , and D . It also indicates mounting points OP and O .

Side View: Shows the profile with dimensions W , M , T , S , and U .

End View: Shows the internal structure with dimensions F , G , N , AM , and E .

Цилиндр Ø мм	A	AF	AM	D x глубина	E	F	G	J	M	N x глубина	O Ø	OP Ø	S	T x глубина	U	W	Длина демфирования
25	100	70	13	G1/8" x 8 мм	131	100	50	3,5	20	M4 x 7 мм	4,5	4,4	33	M4 x 9 мм	42	53	18
32	120	100	16	G1/8" x 8 мм	171	140	70	4,5	25	M5 x 9 мм	5,5	5,3	41	M5 x 10 мм	52	65	24
40	150	140	22	G1/4" x 12 мм	220	180	90	5	33	M6 x 10 мм	7	6,8	51	M6 x 12 мм	63	79	34
50	180	180	29	G1/4" x 12 мм	280	220	110	6,5	42	M8 x 12 мм	7	6,8	63	M8 x 12 мм	78	96	40